

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 078 DOP 2020-06-02

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Mehrschalige Metall-Systemabgasanlage Typ TWIN-GAS nach EN 1856-1:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Mehrschalige Systemabgasanlage Modell TWIN-G
mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel inkl. Dichtung ¹⁾**

Modell 1 TWIN-G DN (80- 200) T600 – N1 – W – V2 – L50040 – O50

¹⁾ TWIN-G ist eine konzentrische Systemabgasleitung, mit Verbrennungsluftzuführung über den Ringspalt.

Mehrschalige Systemabgasanlage Modell FUMO-LUX-TWG

mit belüftetem Ringspalt in mineralischem Schacht ²⁾

Modell 2 FUMO-LUX-TWG DN (80- 200) T400 – N1 – W – V2 – L50040 – O50

²⁾ FUMO-LUX-TWG ist eine konzentrische Systemabgasleitung, mit Verbrennungsluftzuführung über den Ringspalt, in einem mineralischen Schacht des Typs FUMO-LUX

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Abführung der Verbrennungsprodukte von dekorativen Gasfeuerstätten in die Atmosphäre

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

 **GmbH**
Opfenrieder Straße 11-14
DE-91717 Wassertrüdingen
Tel.: +49 9832 68 68 0
Fax: +49 9832 68 68 68
Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+ und System 4

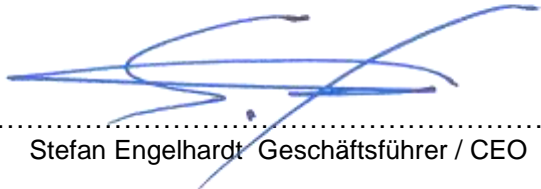
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat
0036 CPR 9174 078 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation														
8.1	Druckfestigkeit Schornstein Abschnitte, Formteile und Stützen	<u>Abschnitte und Formteile:</u> Modell 1 DN (80- 200)*: bis zu 25 m ¹⁾ Modell 2 DN (80- 200)*: bis zu 25 m ¹⁾ * Nennweiten Innenrohre ¹⁾ in Abhängigkeit zur Funktion sind auch größere Höhen möglich <u>Wandstützen mit Querträger:</u> Modell 1 DN (80- 200): bis zu 53 m Modell 2 DN (80- 200): bis zu 53 m Für weitere Informationen siehe Produktinformation und Montageanleitung TWIN-GAS	EN 1856-1:2009														
8.2	Feuerwiderstand	(Feuerwiderstand von innen nach außen) Modell 1 DN (80- 200)*: T600 – O50 ¹⁾ Modell 2 DN (80- 200)*: T400 – O50 ²⁾ *Nennweiten Innenrohre ¹⁾ Geprüft ohne zusätzliche Verkleidung mit vollständig hinterlüfteten Deckendurchführungen ²⁾ Geprüft mit Leichtbauschacht ohne zusätzliche Verkleidung zwischen den Geschoßdecken. Ausführung der Deckendurchführung geschlossen.	EN 1856-1:2009														
8.3	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): N1	EN 1856-1:2009														
8.4	Strömungswiderstand des Schornsteinabschnittes Formteile	gemäß EN 13384-1 <table border="1" data-bbox="564 1099 1206 1361"> <thead> <tr> <th>Bauteile:</th> <th>ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>T-Anschluss 87°:</td> <td>1,14</td> </tr> <tr> <td>T-Anschluss 45°:</td> <td>0,35</td> </tr> <tr> <td>Winkel 87°:</td> <td>0,40</td> </tr> <tr> <td>Winkel 45°:</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Winkel 30°:</td> <td>0,20</td> </tr> <tr> <td>Winkel 15°:</td> <td>0,10</td> </tr> </tbody> </table>	Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände	T-Anschluss 87°:	1,14	T-Anschluss 45°:	0,35	Winkel 87°:	0,40	Winkel 45°:	0,28	Winkel 30°:	0,20	Winkel 15°:	0,10	EN 1856-1:2009
Bauteile:	ζ (Zeta-Wert) Einzelwiderstände																
T-Anschluss 87°:	1,14																
T-Anschluss 45°:	0,35																
Winkel 87°:	0,40																
Winkel 45°:	0,28																
Winkel 30°:	0,20																
Winkel 15°:	0,10																
8.5	Wärmedurchlasswiderstand	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): 0 m²K/W	EN 1856-1:2009														
8.6	Beständigkeit gegen thermischen Schock Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): Nein ²⁾ ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-1:2009														
8.7	Heizbeanspruchung bei Nenntemperatur	Modell 1 DN (80- 200): T600 Modell 2 DN (80- 200): T400															
8.8	Biegefestigkeit (nur zum Zweck der Verbindung von Schornsteinabschnitten und Schornsteinformteilen)	Zugfestigkeit: Modell 1 DN (80- 200): bis zu 6 m Modell 2 DN (80- 200): n.p.d.	EN 1856-1:2009														
8.9	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): Maximaler Offset zwischen Stützen 3 m bei 90° (Schrägführung: max. Abstand zwischen zwei Halterungen, Abstützungen bei nicht senkrechter Montage)	EN 1856-1:2009														

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.10	Bauteile unter Windlast	Modell 1 DN (80- 200): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 3 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 4 m . Modell 2 DN (80- 200): Maximale freistehende Höhe über der letzten Abstützung 2 m . Maximaler Abstand zwischen zwei seitlichen Stützen 3 m .	EN 1856-1:2009
8.11	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): Ja	EN 1856-1:2009
8.12	Eindringen von Kondensat	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): Ja	
8.13	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): V2	
8.14	Frost-/ Taubeständigkeit	Modell 1 bis 2 DN (80- 200): Ja	
<p>9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:</p> <p>Wassertrüdingen, den 02. Juni 2020</p> <div style="text-align: right;">  Stefan Engelhardt Geschäftsführer / CEO </div>			

Weitere Merkmale:

Feuerwiderstand von außen nach außen:
 Modell 2 mit Schacht FUMO-LUX: 90 Minuten (L_A90) nach DIN V 18160-60:2014-02

Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 1:
Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1:2009

Herstelleridentifikation:

Firma Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
 Internet: www.jeremias.de
 E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung:
(Handelsname)

TWIN-GAS
(mehrschalige Systemabgasanlage mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

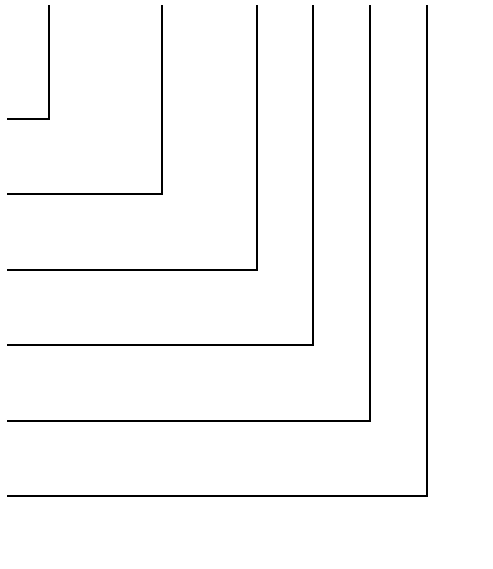
Name und Funktion des Verantwortlichen:

Stefan Engelhardt Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	Metall-System-abgasanlage Modell TWIN-G	EN 1856-1	T600	N1	W	V2-L50040	O50	TWIN-G ist eine mehrschalige Systemabgasanlage, konzentrische Ausführung mit Dichtung im Außenmantel, feuchteunempfindlich, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Hinterlüftet auf der gesamten Länge, ohne Verkleidung. Klemmband erforderlich. Funktion im Unterdruck.
0.2	Metall-System-abgasanlage Modell FUMO-LUX-TWG	EN 1856-1	T400	N1	W	V2-L50040	O50	FUMO-LUX-TWG ist eine konzentrische Systemabgasleitung, mit Verbrennungsluftzuführung über den Ringspalt, in einem mineralischen Schacht des Typs FUMO-LUX. Deckendurchführungen offen oder geschlossen /gedämmt, zwischen den Geschoßdecken hinterlüftet. Funktion im Unterdruck

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage Mehrschalig

Druckfestigkeit:

Höchstlast (siehe Montageanleitung)

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,
Zeta-Werte (siehe Montageanleitung)
nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand:

0 m²K/W

Biegefestigkeit:

Schräger Einbau:
maximale Länge zwischen zwei Stützen 3 m bei 90°

Zugfestigkeit:

Siehe Montageanleitung

Windlast: freistehendes Ende über letztem Halter:

≤ 3 m

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen:

4 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden

LEISTUNGSERKLÄRUNG

No. 9174 090 DOP 2016-09-16

Declaration of Performance (DOP)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Konzentrische Verbindungsleitung Typ TWIN-GAS nach EN 1856-2:2009

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Konzentrische Verbindungsleitung Typ TWIN-GAS
mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel inkl. Dichtung¹⁾**

Modell 1 DN (80- 200) T600 – N1 – W – V2 – L50040 – O100M³⁾

¹⁾ weitere Angaben siehe Produktinformation TWIN-GAS Verbindungsstück

²⁾ Nicht gemessen / berechnet (NM) meint 3 mal Durchmesser, mindestens 375 mm

³⁾ Gemessen / geprüft (M)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Abführung der Verbrennungsprodukte von dekorativen Gasfeuerstätten
in den senkrechten Teil der Abgasanlage**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Jeremias GmbH

Opfenrieder Straße 11-14

DE-91717 Wassertrüdingen

Tel.: +49 9832 68 68 0

Fax: +49 9832 68 68 68

Email: info@jeremias.de

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V der Bauproduktenverordnung:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle
Nr. 0036 hat die Erstinspektion des Herstellwerks und der werkseigenen
Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung
der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat
0036 CPR 9174 090 für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt**

8. Erklärte Leistung:

	Wesentliche Merkmale	Leistungsmerkmale	Harmonisierte technische Spezifikation
8.1	Druckfestigkeit	Modell 1 DN (80- 200): bis zu 25 m	EN 1856-2:2009
8.2	Zugfestigkeit	Modell 1 DN (80- 200): <6m	
8.3	Nicht senkrechte Montage	Modell 1 DN (80- 200): Horizontal ≤ 3m zwischen Stützen	
8.4	Feuerwiderstand	Modell 1 DN (80- 200): O100M	EN 1856-2:2009
8.5	Gasdichtheit/-leckage	Modell 1 DN (80- 200): N1	EN 1856-2:2009
8.6	Strömungswiderstand des Verbindungsstücks	gemäß EN 13384-1	EN 1856-2:2009
8.7	Rußbrandbeständigkeit	Modell 1 DN (80- 200): Nein ²⁾ ²⁾ weil Ausführung O	EN 1856-2:2009
8.8	Beständigkeit gegen thermische Beanspruchung	Modell 1 DN (80- 200): T600* *(Heizbeanspruchung bei Nennbetriebstemperatur)	
8.9	Dauerhaftigkeit: Wasser und Wasserdampf Diffusionswiderstand	Modell 1 DN (80- 200): Ja	EN 1856-2:2009
8.10	Eindringen von Kondensat	Modell 1 DN (80- 200): Ja	
8.11	Korrosionsbeständigkeit	Modell 1 DN (80- 200): V2	
8.12	Frost- Taubeständigkeit	Modell 1 DN (80- 200): Ja	

9. Die Leistung des Produkts gemäß Ziffer 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Ziffer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Ziffer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Wassertrüdingen, den 16. September 2016



.....
Stefan Engelhardt / Geschäftsführer / CEO

Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen Teil 2:
Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall“ DIN EN 1856-2:2009

Herstelleridentifikation:

Firma Jeremias GmbH
Opfenrieder Str. 11-14
91717 Wassertrüdingen
 Tel.: +49 (0) 9832 / 68 68-50
 Fax: +49 (0) 9832 / 68 68-68
 Internet: www.jeremias.de
 E-Mail: info@jeremias.de

Produktbezeichnung:
(Handelsname)

TWIN-GAS Verbindungsstück (Starre, konzentrische Verbindungsleitung mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel)

Benannte Stelle:

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

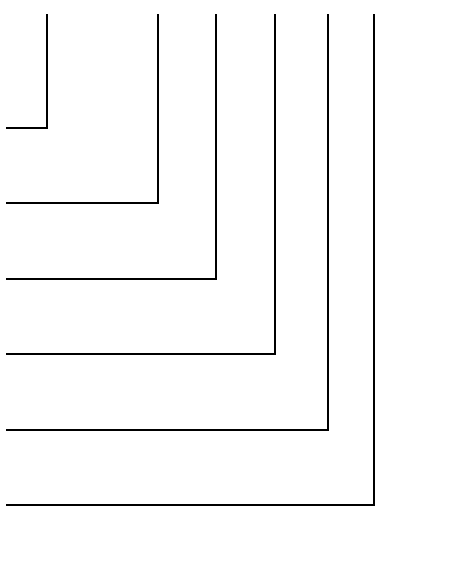
Name und Funktion des Verantwortlichen:

Stefan Engelhardt Geschäftsführer



Kennzeichnung Begleitdokumente

0.1	Konzentrische Verbindungsleitung	EN 1856-2	T600	N1	W	V2-L50040	O100M	TWIN-GAS ist eine mehrschalige Verbindungsleitung, konzentrische Ausführung mit Dichtung im Außenmantel, feuchteunempfindlich, ohne Dämmschale, mit belüftetem Ringspalt und Edelstahl Außenmantel. Klemmband erforderlich Funktion im Unterdruck.
-----	---	------------------	-------------	-----------	----------	------------------	--------------	--

Produktbeschreibung	
Normennummer	
Temperaturklasse	
Druckklasse	
Kondensatbeständigkeit (W: feucht / D: trocken)	
Korrosionsbeständigkeit	
Werkstoffspezifikation des Innenrohres	
Rußbrandbeständigkeit (G: ja / O: nein) und Abstand zu brennbaren Baustoffen (mm)	

Starres Verbindungsstück aus Metall

Druckfestigkeit:

25 m

Biegefestigkeit:

Nicht vertikale Installation: ≤ 3 m zwischen zwei Stützen, Abhängungen oder Befestigungen

Maximaler Abstand senkrechter Befestigungen:

≤ 4 m zwischen zwei Befestigungen

Strömungswiderstand:

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm,
Zeta-Werte nach DIN EN 13384-1

Wärmedurchlasswiderstand:

0 m²K/W

Zugfestigkeit:

<6 m

Frost-Tauwechselbeständigkeit:

Ja

Reinigung:

Die Abgasanlage darf nur mit Reinigungsgeräten aus Kunststoff oder nicht rostenden Edelstahl gereinigt werden